

БРОНЗЫ ЖАРОПРОЧНЫЕ

Метод определения никеля

Bronze fire-resistance. Method for the determination of nickel

ГОСТ

23859.6—79

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 октября 1979 г. № 3937 срок действия установлен

с 01.01. 1981 г.
до 01.01. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает фотометрический метод определения никеля (при массовой доле никеля от 0,4 до 0,9%).

Метод основан на образовании никелем окрашенного соединения с диметилглиоксимом в щелочной среде в присутствии окислителя и измерении оптической плотности окрашенного раствора.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 23859.0—79.

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, разбавленная 1 : 1.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, разбавленная 1 : 1.

Кислота винная по ГОСТ 5817—77, раствор 200 г/л.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78.

Калий гидроксид по ГОСТ 9285—78, раствор 200 и 50 г/л.

Аммоний надсернистый по ГОСТ 1057—71, раствор 30 г/л, свежеприготовленный.

Диацетилдиоксим (диметилглиоксим) по ГОСТ 5828—77 раствор 10 г/л в растворе гидроксида калия 50 г/л.

Никель марки Н0.

Стандартные растворы никеля.



Раствор А. 1 г металлического никеля растворяют в 20 мл азотной кислоты и окислы азота удаляют кипячением. Раствор переводят в мерную колбу вместимостью 1 л, доливают до метки водой и перемешивают. 1 мл раствора А содержит 0,001 г никеля.

Раствор Б. 10 мл раствора помещают в мерную колбу вместимостью 100 мл, доливают до метки водой и перемешивают. 1 мл раствора Б содержит 0,0001 г никеля.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Для бронз, содержащих хром

Навеску бронзы массой 1 г помещают в платиновую чашку, прибавляют 10 мл азотной кислоты, 2 мл фтористоводородной кислоты и растворяют при нагревании. Затем прибавляют 5 мл серной кислоты и раствор упаривают до начала выделения белого дыма серной кислоты. Остаток охлаждают, ополаскивают стенки чашки водой и снова упаривают до начала выделения белого дыма серной кислоты. После охлаждения остаток растворяют в воде при нагревании. Раствор охлаждают, переносят в стакан вместимостью 300 мл, разбавляют водой до объема 150 мл и выделяют медь электролизом по ГОСТ 23859.1—79.

Электролит упаривают до объема 60—70 мл, переводят в мерную колбу вместимостью 100 мл, доливают водой до метки и перемешивают.

Аликвотную часть раствора (см. таблицу) помещают в мерную колбу вместимостью 100 мл, прибавляют при постоянном перемешивании 10 мл раствора винной кислоты, 20 мл раствора гидроксида калия (200 г/л), 10 мл раствора демитилглиоксима, 10 мл раствора надсернистого аммония, доливают до метки водой и перемешивают.

Массовая доля никеля, %	Объем аликвотной части, отобранный для анализа, мл	Масса навески, соответствующая аликвотной части раствора, г
От 0,4 до 0,5	10	0,1
Св. 0,5 „ 0,9	5	0,05

Оптическую плотность измеряют через 15 мин на спектрофотометре при 445 нм или на фотоэлектроколориметре с синим светофильтром в кювете с толщиной поглощающего слоя 1 см по отношению к такому же раствору, но без добавления диметилглиоксима.

3.2. Для бронз, не содержащих хрома

Навеску бронзы массой 1 г помещают в стакан вместимостью 300 мл, накрывают часовым стеклом, добавляют 15 мл азотной кислоты и осторожно растворяют при нагревании. После растворе-

ния ополаскивают стекло и стенки стакана водой и удаляют окислы азота кипячением. Затем раствор разбавляют водой до объема 150 мл, добавляют 4 мл серной кислоты и выделяют медь электролизом по ГОСТ 23859.1—79.

Электролит упаривают до объема 60—70 мл и далее поступают, как указано в п. 3.1.

3.3. Построение градуировочного графика

В мерные колбы вместимостью по 100 мл приливают последовательно 0; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0 и 5,0 мл стандартного раствора Б никеля, разбавляют водой до объема 20 мл, прибавляют по 10 мл раствора винной кислоты и далее поступают, как указано в п. 3.1.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю никеля (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где m — масса никеля, найденная по градуировочному графику, г;

m_1 — масса навески, соответствующая аликвотной части раствора, г.

4.2. Абсолютные допускаемые расхождения (Y) результатов анализа в процентах не должны превышать значений, вычисленных по формуле

$$Y = 0,01 + 0,05X,$$

где X — массовая доля никеля в сплаве, %.

Изменение № 1 ГОСТ 23859.6—79 Бронзы жаропрочные. Метод определения никеля

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.85 № 1801 срок введения установлен

с 01.01.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1709.

По всему тексту стандарта заменить единицы измерения: л на дм^3 , мл на см^3 .

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «в жаропрочных медных сплавах по ГОСТ 24758—81».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 25086—81. За результат анализа принимают среднее арифметическое трех параллельных определений».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1057—71 на ГОСТ 20478—75.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов анализа не должны превышать 0,04 %».

(ИУС № 9 1985 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 23859.6—79 Бронзы жаропрочные. Методы определения никеля

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 724

Дата введения 01.10.90

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает фотометрический метод определения никеля (при массовой доле никеля от 0,005 до 0,9 %) и титриметрический метод определения никеля (при массовой доле никеля от 0,4 до 0,9 %) в жаропрочных медных сплавах».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 25086—87 с дополнением по ГОСТ 23859.1—79, разд. 1». Стандарт дополнить абзацами (перед разд. 2):

«Фотометрический метод определения никеля

Метод основан на образовании никелем окрашенного соединения с диметилглиоксимом в щелочной среде в присутствии окислителя и измерении оптической плотности окрашенного раствора».

Пункт 3.1. Таблицу изложить в новой редакции:

Массовая доля никеля, %	Объем аликвотной части, отобранной для анализа, см ³	Масса навески, соответствующая аликвотной части раствора, г
От 0,005 до 0,2 включ.	20.	0,2
Св. 0,2 > 0,9 >	5	0,05

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений d (d — показатель сходимости), вычисленных по формуле

$$d=0,002+0,05X,$$

где X — массовая доля никеля в сплаве, %».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.3, 4.4: «4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях (D — показатель воспроизводимости) не должны превышать значений, вычисленных по формуле

$$D=0,003+0,07X,$$

где X — массовая доля никеля в сплаве, %.

4.4. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам жаропрочных (хромистых) бронз или методом добавок или сопоставлением результатов, полученных атомно-абсорбционным методом в соответствии с ГОСТ 25086—87».

Стандарт дополнить разделами — 5—7:

«Титриметрический метод определения никеля

Метод основан на осаждении никеля в аммиачном растворе диметилглиоксимом в виде малорастворимого внутрикомплексного соединения в присутствии лимонной или винной кислоты и определении никеля комплексометрическим титрованием с эриохром черным Т или с мурексидом в качестве индикаторов.

5. Реактивы и растворы

- Кислота азотная по ГОСТ 4461—77 и разбавленная 1:1.
Кислота соляная по ГОСТ 3118—77 и разбавленная 1:1.
Кислота серная по ГОСТ 4204—77, разбавленная 1:1.
Смесь кислот для растворения: смешивают одну часть концентрированной азотной кислоты и три части концентрированной соляной кислоты.
Кислота винная по ГОСТ 5817—77, раствор 100 г/дм³.
Кислота лимонная по ГОСТ 3652—69, раствор 100 г/дм³.
Аммиак водный по ГОСТ 3760—79.
Спирт этиловый ректифицированный по ГОСТ 18300—87.
Диметилглиоксим по ГОСТ 5828—77, спиртовой раствор 10 г/дм³.
Аммоний хлористый по ГОСТ 3773—72.
Аммоний сернокислый по ГОСТ 3769—78.
Перекись водорода по ГОСТ 10929—76.
Соль динатриевая этилендиамина — N, N, N', N'-тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б) по ГОСТ 10652—73; 0,02 моль/дм³ раствор: 7,44 г трилона Б растворяют в 500 см³ воды, раствор помещают в мерную колбу 1 дм³ и доливают до метки водой.
Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, раствор 200 г/дм³.
Метиловый красный индикатор, спиртовой раствор 1 г/дм³.
Эриохром черный Т, насыщенный водный раствор.
Буферный раствор с рН 10: к 570 см³ раствора аммиака добавляют 70 г хлористого аммония и разбавляют до 1 см³ водой.

Магний сернокислый по ГОСТ 4523—77, 0,02 моль/дм³ раствор: 4,93 г сернокислого магния растворяют в 500 см³ воды, раствор помещают в мерную колбу вместимостью 1 дм³ и доливают до метки водой.

Мурексид, смесь с хлористым натрием 1:100.

Никель марки НО по ГОСТ 849—70.

Стандартный раствор никеля: 1 г никеля растворяют в стакане вместимостью 250 см³ в 20 см³ соляной кислоты (1:1) и 10 см³ перекиси водорода, добавленной небольшими порциями. После растворения раствор кипятят 1 мин для разложения избытка перекиси водорода, охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см³ раствора содержит 0,001 г никеля.

5.1. Установка массовой концентрации раствора трилона Б по никелю

В стакан или колбу вместимостью 500 см³ помещают 10 см³ стандартного раствора никеля, разбавляют водой до объема 160—170 см³ и далее поступают, как указано в п. 6.1 или 6.2.

5.2. Массовую концентрацию раствора трилона Б (Т), выраженную в граммах никеля на 1 см³ раствора для титрования по п. 6.1 вычисляют по формуле

$$T = \frac{m}{V - V_1 \cdot K},$$

где m — масса никеля в аликвотной части, взятой на титрование, г;

V — объем раствора трилона Б, массовая концентрация которого устанавливается, см³;

V_1 — объем раствора сернокислого магния, израсходованного на титрование трилона Б, см³;

K — поправочный коэффициент к массовой концентрации раствора трилона Б.

5.3. Установка поправочного коэффициента к массовой концентрации раствора трилона Б (K)

В стакан или колбу вместимостью 500 см³ отмеряют из бюретки 10 см³ раствора трилона Б, добавляют 100—120 см³ воды, 2—3 капли метилового красного, 1 каплю раствора гидроксида натрия, 4 см³ буферного раствора, 4—5 капель эриохром черного Т, воды до 200 см³ и титруют раствором сернокислого магния до перехода сине-зеленой окраски в розово-сиреневую.

Поправочный коэффициент (K) вычисляют по формуле

$$K = \frac{V_2}{V_3},$$

где V_2 — объем раствора трилона Б, взятый на титрование, см³;

V_3 — объем раствора сернокислого магния, израсходованный на титрование, см³.

5.4. Массовую концентрацию раствора трилона Б (T), выраженную в граммах никеля на 1 см³, для титрования по п. 6.2 вычисляют по формуле

$$T = \frac{m}{V},$$

где m — масса никеля в аликвотной части, взятой на титрование, г;

V — объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование, см³.

Примечание. Допускается устанавливать массовую концентрацию трилона Б по никелю и по Государственным стандартным образцам жаропрочных (хромистых) бронз.

6. Проведение анализа

Навеску бронзы массой 2 г помещают в стакан вместимостью 300 см³, добавляют 40 см³ смеси кислот и растворяют при нагревании. По растворении навески добавляют 30 см³ серной кислоты (1:1) и раствор упаривают до начала

выделения белого дыма серной кислоты. Остаток охлаждают, осторожно добавляют 5 см³ азотной кислоты (1:1), разбавляют водой до 150 см³ и проводят электролиз по ГОСТ 23859.1—79. По окончании электролиза электроды обмывают небольшим количеством воды над электролитом. Нагревают стакан с раствором (~ до 30 °С), добавляют 5 см³ раствора винной (лимонной) кислоты и нейтрализуют раствором аммиака до слабощелочной среды (рН 10) по универсальной индикаторной бумаге и 2—3 капли в избыток. Затем добавляют 5—6 см³ раствора диметилглиоксима, выдерживают на теплой бане 10 мин, добавляют для лучшего сворачивания 1 г сернокислого аммония. Раствор с осадком охлаждают, осадок отфильтровывают на фильтр средней плотности, промывают 8 раз горячей водой с добавлением 5 см³ аммиака на 1 дм³ воды и под конец 2 раза горячей водой, перемешивая осадок струей воды из промывалки.

6.1. Титрование с индикатором эриохром черным Т

Осадок с фильтра смывают водой в стакан, в котором проводилось осаждение, растворяют в 10 см³ горячей соляной кислоты (1:1), фильтр промывают 2—3 раза горячей водой и фильтр отбрасывают. Раствор с осадком нагревают до полного растворения. Охлаждают раствор до комнатной температуры, добавляют воды до 160—170 см³, 15 см³ раствора трилона Б, 2—3 капли метилового красного и нейтрализуют раствором гидроксида натрия, добавляя последний из бюретки в конце нейтрализации по каплям до перехода розовой окраски в желтую. Добавляют 4 см³ буферного раствора, 5 капель раствора эриохром черного Т, разбавляют водой до 200 см³ и титруют раствором сернокислого магния до перехода окраски сине-зеленой в розово-сиреневую.

6.2. Титрование с индикатором мурексид

Осадок растворяют на фильтре в 20—25 см³ горячей азотной кислоты (1:1) в стакан, в котором проводилось осаждение. Фильтр промывают 5—6 раз горячей водой и отбрасывают. Раствор кипятят 8—10 мин до растворения диметилглиоксимата никеля, охлаждают, разбавляют водой до 160—170 см³, добавляют раствор аммиака до запаха (слабо-щелочная среда), 0,01 г мурексида и титруют раствором трилона Б до перехода желтой окраски раствора в красно-фиолетовую.

7. Обработка результатов

7.1. Массовую долю никеля (X_1) в процентах при титровании по п. 6.1 вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(V_4 - V_5 \cdot K) \cdot T \cdot 100}{m},$$

где V_4 — объем раствора трилона Б, взятый на титрование, см³;

V_5 — объем раствора сернокислого магния, израсходованный на титрование, см³;

K — поправочный коэффициент раствора трилона Б по никелю, г/см³;

T — массовая концентрация раствора трилона Б по никелю, г/см³;

m — масса навески сплава, г.

7.2. Массовую долю никеля (X_2) в процентах при титровании по п. 6.2 вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{V_5 \cdot T \cdot 100}{m},$$

где V_5 — объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование, см³;

T — массовая концентрация раствора трилона Б по никелю, г/см³;

m — масса навески сплава, г.

7.3. Расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений d (d — показатель сходимости) 0,04 %.

7.4. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях (D — показатель воспроизводимости) не должны превышать 0,06 %.

7.5. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам жаропрочных (хромистых) бронз или сравнением результатов, полученных фотометрическим или атомно-абсорбционным методами в соответствии с ГОСТ 25086—87».